

## SCHEDA TECNICA E CONFORMITÀ ALIMENTARE OLIO DI VASELINA

Gli oli **BIANCHI DA NOI COMMERCIALIZZATI** sono oli bianchi minerali di altissima qualità, severamente raffinati, deparaffinati ed idrogenati, caratterizzati da un elevato grado di purezza.

Sono prodotti di elevata stabilità chimica, destinati ad applicazioni nell'industria farmaceutica, della cosmesi, nell'industria alimentare ed in ogni altro settore ove sia richiesto, un olio con un elevato grado di purezza.

Soddisfano le richieste qualità ed i requisiti di purezza delle norme farmaceutiche italiane e delle norme relative alle farmacopee europee ed americane.

### PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

Sono oli minerali selezionati, sottoposti a particolari ed accurati trattamenti di raffinazione spinta, che li rendono incolori/trasparenti, senza fluorescenza alla luce naturale, insapori ed inodori a freddo. Sono caratterizzati dalle seguenti prerogative:

- **Elevata resistenza all'ossidazione**
- Elevata resistenza alla degradazione chimica
- **Ottima protezione contro la ruggine e la corrosione**
- **Alto grado di trasparenza**
- Ampio intervallo di temperatura operativa ( -15°C ÷ +60°C)
- Sterili e completamente miscibili con la maggior parte degli oli e grassi di origine vegetale o animale
- Atossici ed idonei a entrare in **contatto diretto, indiretto o accidentale** con gli alimenti umani, nei limiti previsti dalla **FDA 172.878 e FDA 178.3620/a**

### APPLICAZIONI

Gli oli **BIANCHI** sono usati nelle seguenti applicazioni:

#### - Industria farmaceutica

Vengono impiegati come basi per pomate, per unguenti ed emollienti, come mezzo di trasporto di sostanze medicinali in confezioni spray, nella composizione di prodotti lassativi, per la lubrificazione di apparecchi medicali, ecc.

#### - Industria della cosmesi

Come ingredienti base per la preparazione di prodotti per la pelle: nelle pomate, creme, rossetti, nei prodotti per il trucco, negli oli per massaggi, oli abbronzanti, nei prodotti per i capelli (brillantini), negli oli emollienti per l'igiene dei bambini, ecc.

#### - Industria alimentare

Sono raccomandati per la lubrificazione di: macchinari per l'imballaggio e confezionamento di prodotti alimentari, per lo scatolame in banda stagnata per alimenti, per l'oliatura della carta per imballaggio della frutta e verdura, nella brillatura del riso. Sono idonei alla lubrificazione di macchinari per la manipolazione e la produzione di alimenti liquidi e solidi. Possono essere impiegati per la lubrificazione dei macchinari dell'industria alimentare, nei casi in cui il lubrificante accidentalmente possa venire a contatto con i prodotti alimentari e nella lubrificazione di compressori d'aria per macchine confezionatrici di alimenti.

Possono essere impiegati per la lubrificazione di meccanismi dei macchinari utilizzati dai panificatori, e come agente di-staccante per contatto con l'impasto, ecc.

#### - Industria chimica e plastica

Vengono utilizzati come oli vettori nella produzione di pesticidi ed insetticidi in agricoltura, come plastificante nella produzione del polistirolo, del polietilene, del polipropilene, per la lubrificazione interna delle mescole, come agente sformante per il rilascio dallo stampo del manufatto e per l'estrusione nella produzione di prodotti in plastica, ecc.

**- Applicazioni varie**

Per la lubrificazione di compressori, per il caricamento delle bombole contenenti anidride carbonica, per le industrie im-bottigliatrici di bevande, per la lubrificazione di strumenti di precisione, nelle aziende vinicole per la lubrificazione dei macchinari e dei tappi ed in applicazioni in qualsiasi altro settore, ove venga richiesto un olio di *altissima purezza*.

**SPECIFICHE**

Gli oli **BIANCHI GREENOIL – BFG** superano le richieste di purezza e di qualità di tutte le normative farmaceutiche italiane, europee ed americane attualmente in vigore:

- **BP 1999** (British Pharmacopeia - Britannica)
- **DAB 10a** (Farmacopea Tedesca)
- **FUI XII** ed. (Farmacopea Ufficiale Italiana)
- **Eur. Ph.** Va Ediz. (Farmacopea Europea)
- **NF XXIIIa** (Norme USA)
- **NSF H1 – 3H** (Norme internazionali)
- **USP XXVIIIa** (Norme USA)
- **US FDA Regulations** (United States Food and Drug Administration):
- **part.172.878** Food additives permitted for direct addition to food for human consumption - White mineral oil
- **part.178.3620/a** Indirect food additives:adjuvants,production aids,and sanitizers White mineral oil

**CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE**

<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Valore BFG022</b>
Gradazione ISO VG	(Norma ISO 3448)	22
Aspetto Esame	visivo	Limpido Trasp.
Odore Esame	olfattivo	Inodore
Sapore	organolettico	Insapore
Colore Saybolt	ASTM D 156	+30
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 1298	0,865
Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	22
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	210
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-15
N° di neutralizzazione, mgKOH/gr	ASTM D 974	<0,01
Alcalinità/Acidità, ml NaOH 0,1N	Pharmacopoeias	<0,01
Zolfo totale, ppm	ASTM D 2622	2
Indice di rifrazione a 20°C	DIN 51423	1,468
Sostanze carbonizzabili, unità Ph	ASTM D 565/	Supera
Idrocarburi policiclici aromatici (IPA)	ASTM D 2269/	Supera
Paraffine solide	Pharmacopoeias	Supera

*(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso). Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del pro-dotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore. Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda. Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "Scheda dati di sicurezza" disponibile presso la sede amministrativa. Smaltire l'eventuale prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.*

Isola del Liri, 26/08/2024